

Référence : 20200203-RAP-63-0180-Insp\_Rejet TiO2\_A&D\_Issoire\_28-01-2020

## RAPPORT DE CONTRÔLE DE L'INSPECTION DES INSTALLATIONS CLASSÉES

Nom et adresse de l'établissement contrôlé		Code DREAL	
Société : AUBERT & DUVAL Adresse : ZI du Piat Commune : 63502 ISSOIRE		N° S3IC : 0056 - 00368 Priorité DREAL <input type="checkbox"/> PN <input checked="" type="checkbox"/> AE <input type="checkbox"/> SP <input type="checkbox"/> Autre Régime <input checked="" type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> DC <input type="checkbox"/> D SEVESO <input type="checkbox"/> HAUT <input type="checkbox"/> BAS	
Activité principale : Forgeage et matriçage de pièces en aluminium, acier et titane			
Date du contrôle : 28/01/2020			
Inspecteur(s) : Frédéric BORIES			
Type de contrôle			
<input type="checkbox"/> Inspection approfondie <input checked="" type="checkbox"/> Inspection courante <input type="checkbox"/> Inspection ponctuelle	<input checked="" type="checkbox"/> Inspection annoncée <input type="checkbox"/> Inspection inopinée	<input type="checkbox"/> Inspection planifiée <input checked="" type="checkbox"/> Inspection circonstancielle	
Circonstances du contrôle			
<input type="checkbox"/> Plan de contrôle de la DREAL <input type="checkbox"/> Incident/accident		<input type="checkbox"/> Plainte <input checked="" type="checkbox"/> Autre : Incident, rejet TiO2 dans la Boulade	
Thème(s) du contrôle		<ul style="list-style-type: none"> <li>Gestion d'une pollution détectée en aval hydraulique du site ;</li> <li>Contrôle inopiné air 2019</li> <li>Investigations eaux souterraines en Pz6.</li> </ul>	
Principale(s) installation(s) contrôlée(s) <ul style="list-style-type: none"> <li>Bâtiment traitement de surface.</li> </ul>			
Référentiel(s) du contrôle <ul style="list-style-type: none"> <li>Arrêté préfectoral d'autorisation n°2014212-0006 du 31/07/2014</li> <li>Rapport de constat des visites précédentes</li> </ul>			
Personne(s) rencontrée(s) et fonction(s)			
Nom	Société	Qualité	
M. Jean-Patrick HENRY	A & D	Responsable SSE	
Copies	<input checked="" type="checkbox"/> Exploitant DREAL : <input checked="" type="checkbox"/> Chrono <input type="checkbox"/> PRICAE <input type="checkbox"/> Cellule ECIE <input type="checkbox"/> Autre :		

## Constats de l'inspection

### I – Contexte

Cette visite d'inspection fait suite au signalement, par A & D, de la découverte le 20 janvier, dans le cadre de la surveillance régulière des rejets dans l'Allier par A & D, d'une coloration blanchâtre de l'eau en sortie de « la Boulade ».

Cette inspection a donc porté sur le contexte de l'incident et sur les mesures correctives mises en place.

Ont également été abordées :

- les investigations et actions prévues pour localiser la source d'hydrocarbures impactant Pz6 ;
- les non-conformités relevées lors du contrôle inopiné 2019 sur les rejets atmosphériques.

Bien qu'en lien avec l'incident, le projet de mise en conformité du réseau de collecte des rejets résiduels sera traité lors d'une prochaine inspection, prévue semaine 15.

Cette prochaine inspection sera l'occasion de faire un point sur l'état d'avancement des sujets en cours, en présence de la personne qui remplacera M. HENRY au poste de responsable SSE dont le départ est prévu fin avril.

### II – Constats et propositions

#### 1) Contexte de l'incident

Suite au constat effectué dans la « Boulade », des prélèvements et analyses ont été effectuées afin de déterminer la nature de la pollution.

En parallèle, une vérification de l'ensemble des installations et points de rejets a permis de localiser le poste à l'origine de l'incident. Il s'agit du poste de lavage des pièces au décapage contrôle boucle froide. En effet, les pièces enduites d'un revêtement à base de TiO<sub>2</sub> sont nettoyées à l'eau sous pression pour retirer l'excédent de TiO<sub>2</sub> avant de subir un traitement de surface. Les eaux de lavage sont canalisées et collectées dans un bac. Le trop plein de ce bac se déverse dans un regard duquel les eaux de lavage sont pompées et renvoyées vers le débourbeur Est. Ce regard est équipé, pour commander la pompe, de deux capteurs de niveau. En raison d'un dysfonctionnement du capteur de niveau haut, le niveau des eaux de lavage est monté jusqu'à sortir du regard et emprunter, via un caniveau technique, un regard d'évacuation des eaux pluviales. Au vu des relevés du compteur d'alimentation de ce poste, le volume rejeté n'excéderait pas 300 litres.

Suite à ces constats, A & D a nettoyé les canalisations impactées par ces eaux souillées et les a stocké dans un GRV.

A & D a stoppé les opérations de nettoyage des pièces.

Actuellement, le traitement de surface des pièces est réalisé sans nettoyage préalable.

A & D va procéder ainsi jusqu'à la prochaine opération de remplacement des bains de TS.

Des analyses seront alors effectuées sur les bains pour vérifier si l'absence de nettoyage dégrade sensiblement les bains et s'il est pertinent de relancer la phase de nettoyage préalable.

#### 2) Action correctrice pérenne à mettre en œuvre

**La reprise des opérations de lavage des pièces, avant traitement de surface, ne pourra se faire qu'à la condition qu'un dispositif fiable, qui puisse alerter les opérateurs d'un dysfonctionnement de la pompe et d'un risque de débordement, soit installé.**

La société A & D informera l'inspection des installations classées de la remise en service de ce poste de nettoyage et des actions correctives mises en place.

### III – Autres points abordés

#### 1) Pollution souterraine en Pz6

A & D change de prestataire, une commande avec le bureau d'étude ARCADIS sera validée 1<sup>er</sup> quinzaine de février.

Dans la mesure où aucune investigation complémentaire ne sera estimée nécessaire par ARCADIS, un plan de gestion de l'impact en Pz6 sera proposé en Mars/Avril 2020.

#### 2) Contrôle inopiné air 2019

Lors du contrôle inopiné des rejets atmosphériques réalisé en mai 2019, des non-conformités ont été identifiées sur la vitesse d'éjection des fumées sur 4 postes émetteurs et sur un dépassement de l'alcalinité sur 1 poste émetteur.

A priori, une solution technique est à l'étude pour augmenter la vitesse d'éjection des fumées.

Ce point sera développé lors de la prochaine inspection.

Concernant le dépassement de l'alcalinité sur la chaîne de décapage GV3, A & D n'a pas étudié d'action corrective.

Il est à noter qu'aucun dépassement de l'alcalinité des rejets n'a été mesuré lors des contrôles des années précédentes.

**L'inspection propose que si le dépassement de la valeur d'alcalinité des fumées est confirmé par les mesures de rejets atmosphériques d'autosurveillance de l'année 2020, A & D devra proposer des actions correctives.**

### IV- Tableau récapitulatif

Constat N°1		
Conclusion	Référence réglementaire	Délai ou calendrier
<input checked="" type="checkbox"/> Non-conformité <input type="checkbox"/> Mise en Demeure	- article 4.3.3 de l'arrêté préfectoral du 31/07/2014. - La reprise des opérations de lavage des pièces, avant traitement de surface, ne pourra se faire qu'à la condition qu'un dispositif fiable, qui puisse alerter les opérateurs d'un dysfonctionnement de la pompe et d'un risque de débordement, soit installé. La société A & D informera l'inspection des installations classées de la remise en service de ce poste de nettoyage et des actions correctives mises en place.	Dès reprise des opérations de lavage.

Constat N°2		
Conclusion	Référence réglementaire	Délai ou calendrier
<input checked="" type="checkbox"/> Non-conformité <input type="checkbox"/> Mise en Demeure	- article 3.2.4 de l'arrêté préfectoral du 31/07/2014. - La valeur d'alcalinité, au point de rejet « Décapage contrôle GV3 » lors du contrôle inopiné de 2019, est supérieure à la VLE. A & D doit mettre en place des actions correctives.	Contrôle des rejets 2020, si dépassement confirmé.

### V – Conclusion

#### Suites données par l'inspection

- ☒ Observations ou non-conformités à traiter par courrier
- ☐ Proposition de suites administratives (APMD, amende administrative, consignation, etc.)
- ☐ Proposition de renforcement, modification ou mise à jour des prescriptions
- ☐ Autre(s) :

**Synthèse des suites :**

A & D informera l'inspection des installations classées de la reprise ou de l'abandon des opérations de lavage des pièces avant traitement de surface.

Si lors du contrôle des rejets atmosphériques 2020 au poste « Décapage Contrôle GV3 », la valeur d'alcalinité est supérieure à la VLE, A & D devra mettre en œuvre des actions correctives et en informera l'inspection.

Rédacteur	Vérificateur	Approbateur
le 03/02/2020 L'inspecteur de l'environnement	le 05/02/2020 L'inspecteur de l'environnement	le 05/02/2020 Le Chef de l'unité inter- départementale CAP
Signé	Signé	Signé